

Техническая спецификация на станок ленточно- шлифовальный, дисковый

(Лист 1)

Станок шлифовальный ленточно-дисковый предназначен для обработки заготовок шлифованием с помощью абразивного инструмента. При соответствующей наладке на станке можно выполнять ленточное и дисковое шлифования. Небольшие габариты станка обеспечивают его легкую транспортировку и хранение. Шлифовально-дисковый узел имеет регулируемый рабочий стол с углом наклона 0-45°. Рабочий стол выполнен из алюминиевого литья. На столе предусмотрен Т-образный паз для установки углового упора. Диапазон угла поворота упора составляет -45°...+45°. У шлифовально-ленточного узла рабочий стол выполнен из чугуна. Для удобства и чистоты рабочего места в обоих шлифовальных узлах предусмотрены патрубки для подключения вытяжной установки.

Вес нетто:	23,5 кг
Габариты без упаковки (ДхШхВ):	520 × 460 × 510 мм
Диаметр диска:	200 мм
Длина шлифовальной ленты:	1067 мм
Мощность:	550 Вт
Макс. скорость шлифовальной ленты:	13 м/с
Материал обработки:	дерево, металл, пластик
Скорость движения ленты:	13 м/мин
Ширина шлифовальной ленты:	25,4 мм

Председатель правления - ректор

Рахметуллина С.Ж.

Член правления- проректор
по науке и инновациям

Конурбаева Ж.Т.

Руководитель темы

Азаматов Б.Н.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 19.

Условия оплаты: по факту поставки.

Срок поставки: До 25.12.2025 года с момента подписания договора